



PŘEKLAD

dne: 17. 01. 2011

PROVEDL/A

MICHAL SNEJKA

EN 12329-Fe/Zn12/F

- 8 -02- 2011
ARCHIV



Projektions- methode		01 Fase geändert.		T29701															
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr. Passmaß Abmaß													
<table border="1"> <tr> <td>> 30</td> <td>> 120</td> <td>> 400</td> <td>> 1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> </table>		> 30	> 120	> 400	> 1000	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	<table border="1"> <tr> <td>Prüfmaß</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Hilfsmaß</td> <td>()</td> </tr> </table>		Prüfmaß		Hilfsmaß	()	Werkstoff: S235JR		Gewicht: in kg	
> 30	> 120	> 400	> 1000																
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000																
Prüfmaß																			
Hilfsmaß	()																		
AT grob		Datum		Name		Rohteil-Nr.:													
<table border="1"> <tr> <td>L</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Δ</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </table>		L	1	2	2	3	4	Δ	1	2	4	6		Bearb.		E.Schäfer		Benennung:	
L	1	2	2	3	4														
Δ	1	2	4	6															
Länge (L) und Winkel (∠) = ± AT		Geprüft		N.Voß		Bolzen													
Form und Lage ISO 1101		Genehm.		O.Jandke		SERIE													
<ul style="list-style-type: none"> ○ Rundheit = 1/2ø-Tol. - □ Geradheit/Ebenheit = AT ◎ / Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT / / Parallelität = AT ⊕ Position = AT 		F.gepr.		A.Stroh		Maßstab													
Sprachen:						1:1													
de						Blatt:													
						1													
						von:													
						1													
						Zeichnungsnummer													
						55044232303													
						Ers.f.													
						Urspr.													
						55044232303d001													

freigegeben

A4